

ANÁLISE TÉCNICA DE CARACTERÍSTICAS

1.1 As impressoras devem ser novas, sem uso anterior;

Conforme proposta da empresa, as impressoras a serem fornecidas serão novas. Reforçamos que essa condição será verificada na chegada dos equipamentos, em conformidade com a apresentação das **notas fiscais e Declaração de importação** de **todos** os componentes (equipamentos e módulos acessórios) em conformidade com a cláusula quarta do contrato, a saber:

*Os equipamentos a serem disponibilizados (detalhados no item 1 do Anexo 2 do edital) deverão ser **novos**, de primeiro uso e em linha de produção, comprovados através de **notas fiscais acompanhadas de cópia autenticada da Declaração de Importação (DI)**, quando necessário.*

*I - Os equipamentos do item 1 deverão estar devidamente **aconicionados e em caixa lacrada, sem sinais de violação**, de maneira a permitir completa segurança durante o transporte.*

II - Maquinários, caminhão munck, empilhadeiras, ferramentas, ligações, cabos, barramentos, no break, estabilizadores, hardwares, ferramentas, partes, acessórios, tomadas, refrigeração, bem como qualquer outra parte e/ou acessórios necessário para a descarga, instalação e ao pleno funcionamento dos equipamentos são de responsabilidade da CONTRATADA, sem qualquer ônus adicional ao SENADO.

1.2 Velocidade mínima: igual ou superior a 120 ipm (imagens por minuto) no formato A4 duplex (frente e verso) por equipamento;

A impressora atende ao requisito, permitindo impressões à 120ppm no modelo A4, e todas as gramaturas. Reiteramos que as máquinas deverão estar plenamente configuradas para atender a velocidade em **todas as gramaturas** permitidas, conforme informado no catálogo enviado.

1.3 Área de impressão: permitir impressões com dimensões de 320 x 480mm;

Conforme informado no catálogo enviado, a área máxima de impressão é de 326 x 484 mm, superando os limites mínimos apresentados em 6 centímetros em uma dimensão e 4 centímetros na outra. Assim, atendido o requisito. O efetivo teste será realizado na etapa anterior ao recebimento definitivo do objeto para comprovar a capacidade e, para tal, deve a contratada, caso necessário, incorporar qualquer módulo ou setup adicional da própria fabricante.

1.4 Gramatura de papel não revestido: Permitir impressões em mídias com gramatura entre 75g/m² e 400g/m² (intervalo mínimo aceitável);

1.5 Gramatura de papel revestido: Permitir impressões em mídias com gramatura entre 90g/m² e 350g/m² (intervalo mínimo aceitável);

Conforme informado no catálogo enviado, as gramaturas aceitas estão entre 52 a 400 g/m² (35 lb Texto a 145 lb Capa). Assim, atendido o requisito. O efetivo teste será realizado na etapa anterior ao recebimento definitivo do objeto para comprovar a capacidade e, para tal, deve a contratada, caso necessário, incorporar qualquer módulo ou setup adicional da própria fabricante,

1.6 Possuir gavetas/bandejas para armazenamento de papel para, no mínimo, os seguintes formatos: SRA3, A3, A4, Carta e Ofício, com capacidade total mínima de abastecimento de 3.500 (três mil e quinhentas folhas) de papel offset 75 g/m², com sistema de sucção a vácuo ou tecnicamente superior para alimentação de papel nas bandejas padrão;

1.7 Possibilitar entrada automática de folhas, com gramatura maior ou igual a 300 g/m², para permitir impressões de capas e miolos de tamanho igual ou maior que 320mm x 760mm. A presente gaveta pode ser substituída por um acessório externo (alimentador, bandeja, gaveta a ser implementado na impressora), mantendo as mesmas características técnicas;

Requisitos atendidos com o módulo de Alimentador a vácuo Alimentador a vácuo XLS de alta capacidade **duplo** + Interface Decurler Module presente na proposta. Esse módulo permite:

- Máximo de 6.300 folhas até 488 mm (19,2 pol.) com configuração dupla
- Máximo de 700 folhas XLS de até 864 mm (34 pol.)
- Máximo de 100 folhas até 1,2 m (47,2 pol.)
- Troca automática de bandejas/recarga durante a impressão

O efetivo teste será realizado na etapa anterior ao recebimento definitivo do objeto para comprovar a capacidade e, para tal, deve a contratada, caso necessário, incorporar qualquer módulo ou setup adicional da própria fabricante.

1.8 Imprimir frente e verso automaticamente nas orientações “retrato” (Portrait) e “paisagem” (Landscape);

Requisito nativo do equipamento, com registro preciso de +/- 0.5mm de frente e verso. O correto registro é imprescindível para funcionamento do equipamento, e o efetivo teste será realizado na etapa anterior ao recebimento definitivo do objeto para comprovar a capacidade e, para tal, deve a contratada, caso necessário, incorporar qualquer módulo ou setup adicional da própria fabricante.

1.9 Resolução: capaz de produzir imagens com 1200 x 2400 dpi ou superior;

Requisitos atendidos com definição ultra alta (UHD) (RIP 1200 x 1200 dpi x 10 bits, mais impressão 2400 x 2400 dpi x 1 bit)

1.10 Possuir módulos de saída para empilhamento em todos os formatos de mídia de entrada, na quantidade mínima de 2.000 A4, 75 gm/m²;

Requisito nativo do equipamento. Em pesquisa deste órgão técnico na documentação americana, levantou-se a capacidade de empilhamento de até 3.000 folhas com este módulo para o módulo apresentado - Xerox Production Ready Finisher. Para fins de diligência, sugerimos confirmar com a licitante esta informação.

Maintenance	+
Finishing	—
Interface Decurler Module	+
Inserter Module	+
GBC® AdvancedPunch® Pro	
High Capacity Stacker	+
Crease and Two-Sided Trimmer	+
C/Z Folder	+
Production Ready Finisher and Production Ready Booklet Maker Finisher	—
Production Ready Finisher	
Production Ready Booklet Maker Finisher	+
Production Ready Finisher Plus	+
Finisher Maintenance	+
Third-Party Finishing Devices	
Plockmatic MPS XL (Multi-Purpose Stacker)	
SquareFold® Trimmer	+
Using the Optional Tray Extension for Long Paper on Production-Ready Finishers	
Profiles	+
Job Workflows	+

Xerox : Working With : Finishing : Production Ready Finisher and Production Ready Booklet Maker Finisher

Production Ready Finisher and Production Ready Booklet Maker Finisher

Note:

These optional finishing devices require the Interface Decurler Module.



Note:

Throughout this section, the Production Ready Finisher and Production Ready Booklet Maker Finisher are called the Finisher. Use of the specific finisher name distinguishes any differences between the two finishers.

The Production Ready Finisher and Production Ready Booklet Maker Finisher provide the following capabilities:

- **Top Tray**
 - Media Sizes: 98 x 146 mm (3.9 x 5.7 in.)–330.2 x 488 mm (13 x 19.2 in.)
 - Media Weights: 52–400 g/m²
 - Capacity: 500 sheets, (82 g/m² or less)
- **Stack Tray:**
 - Media Sizes for stack only: 148 x 146 mm (5.8 x 5.7 in.)–330 x 488 mm (13 x 19.2 in.)
 - Media Sizes for stack and offset: 203 x 146 mm (8.0 x 5.7 in.)–297 x 488 mm (11.7 x 19.2 in.)
 - Media Sizes for stack and staple: 182 x 182 mm (7.2 x 7.2 in.)–297 x 432 mm (11.7 x 17.0 in.)
 - Media Weights for stack: 52–400 g/m² (max 360 with offset)

Note:

Due to unique characteristics of some media, stack quality handling can degrade with media exceeding 350 g/m².

- Media Weights for staple: 52–400 g/m²
- Media Weights for Half-Accordion Fold, or Z-Fold: 60–105 g/m²

Note:

Due to grain orientation of some media, fold quality and reliability can degrade with media exceeding 90 g/m².

- Capacity: 3000 sheets for Production Ready Finisher and 2000 for Production Ready Booklet Maker Finisher, 82 g/m² or less

1.11 Possuir conectividade TCP/IP com a Rede Local do Senado Federal/SEGRAF padrão Giga Ethernet de 10/100/1000 Mbps;

1.11.1 1.12.1. RIP/Controlador do equipamento com:

1.11.2 1.12.1.1. Processador de, no mínimo 2,4 GHz;

1.11.3 1.12.1.2. Memória RAM de no mínimo 8 GB;

1.11.4 1.12.1.3. Disco Rígido de no mínimo 1 TB.

Requisitos atendidos com o módulo Fiery apresentado na proposta.