



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

Ofício nº 08/2024 – SEMAIN/NGPROD/SEGRAF

Brasília, 09 de maio de 2024.

A COPEL,

Senado Federal

Após realizar diligências com os fabricantes das máquinas, HXCP e BindEx, e avaliar os documentos complementares enviados pela licitante Manroland do Brasil Serviços LTDA, segue análise técnica da proposta e dos documentos adicionais enviados no âmbito do pregão nº 90050/2024.

É fundamental destacar que esta avaliação tem por objetivo verificar a conformidade técnica dos requisitos apresentados pela licitante, tanto em relação às diretrizes do edital quanto às do anexo 2. No entanto, a análise da proposta de solução para os itens 1 e 4 do objeto revelou divergências e algumas lacunas que indicam falta de compatibilidade técnica com os requisitos estabelecidos no certame, comprometendo, conseqüentemente, os objetivos de longo prazo do investimento em bens de capital deste órgão técnico.

Pois bem, o item 1 ofertado pela licitante foi a máquina de dobras (dobradeira) da fabricante **HXCP**, modelo **CP 78 Digital/4KLL-F**. Abaixo seguem divergências encontradas entre o Anexo 2 do edital e os documentos complementares fornecidos.

Especificações do Edital	Especificações das máquinas	Divergências
Cláusula Segunda, item VI: (a) o SENADO fornecerá ponto elétrico trifásico de 380V composto por disjuntor com capacidade entre 40A e 60A (...)	O manual especifica somente a voltagem do equipamento (380V) e o dado está em conformidade com o edital.	Entretanto, não há informação sobre o padrão de frequência de energia, uma vez que os equipamentos de origem chinesa geralmente são configurados em 50Hz. Embora a ABNT NBR 5410



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

(c) as instalações devem ser obrigatoriamente realizadas conforme as orientações do fabricante original do equipamento e a ABNT NBR 5410.		não mencione explicitamente a frequência da corrente elétrica, é comum que as instalações elétricas em conformidade com esta norma operem em corrente alternada com a frequência padrão de 60 Hz.
HXCP 浩信 III. Electrical power connection 1. Check that the power supply voltage and frequency should be consistent with the machine data (the machine voltage is 380V). When the main switch (2.3) is in position 0, open the electrical box door (2.2) and connect the cable of the external power distribution board from the side.		
Display da máquina em Língua Portuguesa;	Display em chinês e inglês. (Parte 1, tópico V, <i>Touch Screen operation instructions</i>, página 6 do manual de operação da máquina)	Não há suporte em língua portuguesa.
HXCP 浩信 V. Touch screen operation instructions Main page (display in Chinese and English) 1. Reset production quantity: 清零 press and hold for 3 seconds 2. Speed adjust, press - or + to adjust it during the operation of the equipment. You can also directly enter the corresponding speed. 3. Paper spacing selection: There are two modes 1) is the length gap from the end of the first paper and the head of the second paper. (2) is the length gap from the first paper head to the second paper head.		
Capas de ruído para conformidade europeia (CE) e emissões de ruído reduzidas;	Dados não encontrados nos documentos complementares.	Apesar da capa de ruído existente na imagem do produto, não há menção nos manuais sobre a conformidade europeia (CE) e emissões de ruído reduzidas.



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF



Produção de produtos dobrados de alta qualidade, em tiragens curtas e longas entre 9000 e 12.000 folhas/hora em cadernos de 16 páginas em A4;

Contém somente o dado de velocidade mecânica (210m/min) sem referência a métrica de produtividade estabelecida em folhas por hora.

(Parte 5, tópico 1, *Technical specifications parameters*, página 22 do manual de operação da máquina)

Não há menção do quantitativo de produção em folhas por hora nem orientação para conversão do dado apresentado na referência de folhas por hora em cadernos de 16 páginas em A4.



Part V

1. Technical specifications parameters

The following table lists the basic functional parameters of the folding machine:

	Max. Sheet Size	Min. Sheet Size	Sheet Gram	Mechanical Speed	Power Consumption	Dimensions (L×W)	Weight	Stacking height
CP 66/4 KL -F	660 × 1040mm	200 × 150mm	40-250g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.51m	2.2T	0-1200mm
CP 78/4 KLL -F	780 × 1140mm	200 × 150mm	40-250g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.63m	2.3T	0-1200mm
CP 80/4 KLL -F	800 × 1200mm	200 × 150mm	40-250g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.65m	2.4T	0-1200mm



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

Sistema de entrega integrado em pilha horizontal com alta capacidade de armazenamento para produtos dobrados ou encadernados adequado para o processamento de médias a grandes tiragens.	No catálogo geral da HXCP contém diversas extensões opcionais, mas todas em pilhas verticais e não horizontais.	Não há indicação na proposta de qual modelo de sistema de entrega integrado em pilha horizontal será fornecido.
Gramatura do papel de 40 a 250 g/m².	Há menção do dado conforme a especificação do anexo 2, contudo no <u>website</u> do fabricante e no manual da máquina enviado por e-mail pelo fabricante esse parâmetro encontra-se de 40 a 210 g/m². (Parte 5, tópico 1, <i>Technical specifications parameters</i>, página 22 do manual de operação da máquina) Website: https://hxcp-pps.com/products_view.php?id=98	Há divergência do dado entre o site do fabricante e o material complementar fornecido pela licitante. Foi realizado <i>print</i> do <i>website</i> e da tabela do mesmo manual com os dados divergentes.
Tabela retirada do manual de operação (página 22) fornecido pela licitante:		



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF



Part V

1. Technical specifications parameters

The following table lists the basic functional parameters of the folding machine:

	Max. Sheet Size	Min. Sheet Size	Sheet Gram	Mechanical Speed	Power Consumption	Dimensions (L×W)	Weight	Stacking height
CP 66/4 KLL -F	660 × 1040mm	200 × 150mm	40-250g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.51m	2.2T	0-1200mm
CP 78/4 KLL -F	780 × 1140mm	200 × 150mm	40-250g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.63m	2.3T	0-1200mm
CP 80/4 KLL -F	800 × 1200mm	200 × 150mm	40-250g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.65m	2.4T	0-1200mm

Tabela retirada do manual de operação (página 22) fornecido pelo fabricante:



Part V

1. Technical specifications parameters

The following table lists the basic functional parameters of the folding machine:

	Max. Sheet Size	Min. Sheet Size	Sheet Gram	Mechanical Speed	Power Consumption	Dimensions (L×W)	Weight	Stacking height
CP 66/4 KLL -F	660 × 1040mm	200 × 150mm	40-210g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.51m	2.2T	0-1200mm
CP 78/4 KLL -F	780 × 1140mm	200 × 150mm	40-210g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.63m	2.3T	0-1200mm
CP 80/4 KLL -F	800 × 1200mm	200 × 150mm	40-210g/m ²	210m/min	8.5kW	4.8 × 1.65m	2.4T	0-1200mm

Tabela retirada do website do fabricante:
https://hxcp-pps.com/products_view.php?id=98



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

Technology Parameter		Machine Parameter	
CP DIGITAL 66/4KLL-F		CP DIGITAL 66/4KLL-F	
Max. sheet size	660×1040mm	Power	8.5kW
Min. sheet size	200×150mm	Dimensions	4800×1510mm(L*W)
Paper Thickness	40-210gsm	Weight	2200kg
Max. Speed	210m/min	Stack Height	0-1200mm
CP DIGITAL 78/4KLL-F		CP DIGITAL 78/4KLL-F	
Max. sheet size	780×1140mm	Power	8.5kW
Min. sheet size	200×150mm	Dimensions	4800×1630mm(L*W)
Paper Thickness	40-210gsm	Weight	2300kg
Max. Speed	210m/min	Stack Height	0-1200mm
CP DIGITAL 80/4KLL-F		CP DIGITAL 80/4KLL-F	
Max. sheet size	800×1200mm	Power	8.5kW
Min. sheet size	200×150mm	Dimensions	4800×1650mm(L*W)
Paper Thickness	40-210gsm	Weight	2400kg
Max. Speed	210m/min	Stack Height	0-1200mm

Já os documentos complementares da máquina de corte trilateral (item 4, guilhotina trilateral) da fabricante **BindEx**, modelo **QSZ100s**, também apresentaram divergências tanto com o edital quanto com o Anexo 2. Infelizmente, a fabricante BindEx não retornou contato por e-mail aos representantes deste órgão técnico durante essa diligência.

Especificações do Edital	Especificações das máquinas	Divergências
Cláusula Segunda, item VI: (a) o SENADO fornecerá ponto elétrico trifásico de 380V composto por disjuntor com capacidade entre 40A e 60A (...) (c) as instalações devem ser obrigatoriamente realizadas conforme as orientações do	Fornecimento de energia em sistema trifásico de quatro fios 380V 50Hz.	Embora a ABNT NBR 5410 não mencione explicitamente a frequência da corrente elétrica, é comum que as instalações elétricas em conformidade com esta norma operem em corrente alternada com a frequência padrão de 60 Hz.



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

fabricante original do equipamento e a ABNT NBR 5410.		
3.3 Power Specifications Total power supply: Three-phase four-wire system 380V 50Hz All electrical connections are completed inside the electrical box; refer to the electrical section for power and circuit configurations.  <i>Before turning on the power, secure all electrical connections according to the machine specifications.</i>		
Operação por painel de tela tátil com conexão USB;	Contém somente informação que o painel de controle possui tela tátil (touchscreen) mas não conectividade via USB.	Não há menção de conectividade via USB.
		



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

Turn on the power switch 1QF0, and the HMI powers up. After startup, the above screen is displayed. Do not operate the screen at this point; wait for the system self-check. When the "Alarm Display Line" pops up an alarm, the system self-check is complete. Click the "Alarm Reset Button" to reset all alarms successfully, switch to the following screen by clicking the "Transparent Main Screen Switch Button." If not all alarms are successfully reset, click the "Alarm List Popup Button" to open the alarm list and address each alarm according to the displayed information. Production Screen Button, Settings Screen Button, and System Screen Button: These three buttons on the touchscreen are the main buttons for the three functional areas. Clicking any of them can switch from any screen to the corresponding main screen.		
Display da máquina em Língua Portuguesa;	Display em chinês e inglês. (3.2.4 <i>System Function Area</i> , página 15 do manual elétrico da máquina)	Não há suporte em língua portuguesa.
Clicking the "System Screen Button" displays the main screen of the System Function Area as follows: “Screen Language”: Clicking the British flag switches the screen language to English; clicking the Chinese flag switches the screen language to Chinese. “Total Count”: Records the cumulative working times of this machine and cannot be changed. “Exit System”: Clicking this button allows you to exit the current system, requiring login permissions. “Sleep”: Clicking this button puts the touchscreen into sleep mode.		
Velocidade mecânica entre 500 e 2500 ciclos por hora.	Há menção da velocidade mecânica em outra unidade de medida: 8 –50	Se multiplicarmos por 60 para converter minutos em horas, a velocidade mecânica convertida



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

	times/minute (vezes por minuto). (3.1 <i>Technical Parameters</i> , No. 6, página 7 do manual de operação da máquina)	estaria em conformidade com o parâmetro do anexo 2 (480 a 3000 vezes por hora). No entanto, há uma observação restritiva na célula da tabela do manual. Quando a faca do dispositivo estiver instalada na máquina, a velocidade não pode ultrapassar 40 vezes por minuto, ou seja, 2400 ciclos por hora.		
6	Mechanical Speed	8-50	Time/ Minute	After installing the blade affiliation device, the highest speed should not exceed 40.
Largura de lombada de 2 a 80mm	Há menção do dado conforme a especificação do anexo 2, contudo no <u>website do fabricante</u> esse parâmetro encontra-se entre 3 e 100mm.	Há divergência do dado entre o site do fabricante e o material complementar fornecido pela licitante. Foi realizado <i>print</i> do <u>website</u> com o dado divergente.		
Tabela retirada do manual de operação (página 7) fornecido pela licitante:				
4	Maximum Stacking Cutting Height	100	mm	
5	Minimum Single Book Cutting Height	2	mm	
Tabela retirada do website do fabricante:				
https://www.bindex-group.com/products/BindEx/THREE_KNIFE_TRIMMER/QSZ100s_THREE_KNIFE_TRIMMER				



SENADO FEDERAL

Secretaria de Editoração e Publicações – SEGRAF

BindEx

HOME

PRODUCTS

ABOUT US

NEWS

VIDEO

CONTACT US

Servo motor for clamp cart

SPECIFICATION

Max untrimmed Size	410*310mm
Min untrimmed Size	115*95mm
Max Finished Size	400*300mm
Min Finished Size	110*90mm
Max Pile Height	≤100mm
Min Cutting Height	3mm
Working Speed	15-50times/min
Main power	6.1kw
Net weight	4300kg
Overall dimensions(L×W×H)	3600*2430*1750mm

Portanto, o órgão técnico rejeita a proposta apresentada pela licitante em função dos pontos de divergências apresentados para as duas soluções propostas em referência aos itens 1 e 4 do objeto do pregão nº 90050/2024.

Atenciosamente,

BRENO DA SILVA BRANDÃO

Chefe do Serviço de Manutenção Industrial

LETÍCIA TORRES COSTA

Chefe do Serviço de Gestão de Contratações e Insumos Gráficos

MÁRCIO DE HOLANDA MEIRELES VIANA

Gestor do Núcleo de Produção

ANDRÉ LUIZ RODRIGUES SANTANA

Coordenador de Acabamento e Expedição

LUIZ CARLOS DA COSTA

Coordenador geral da SEGRAF

De: [Márcio de Holanda Meireles Viana](#)
Para: hxcpcchina@gmail.com
Cc: [Fabrício Ferrão Araújo](#); [SEMAIN - Serviço de Manutenção Industrial](#); [COPEL - Licitações](#)
Assunto: Request for Technical Literature: CP DIGITAL 78/4KLL-F Equipment
Data: segunda-feira, 29 de abril de 2024 22:19:00

Dear HXCP representative,

I am writing to inquire about obtaining technical literature for your CP Automatic Digital Folding Machine 78/4KLL-F equipment.

I would greatly appreciate any detailed documentation you could provide regarding its specifications, capabilities, and operational procedures.

Specifically, we are interested in learning more about the features and functionalities of the CP DIGITAL 78/4KLL-F, including its compatibility with various paper weights and sizes, its folding capabilities, and the language options available for the machine's interface.

Could you please provide us with electronic copies of any relevant technical brochures, manuals, or guides pertaining to the CP DIGITAL 78/4KLL-F equipment? Additionally, if there are any instructional videos or demonstrations available, we would find those immensely helpful in our decision-making process.

If there are any costs associated with accessing this documentation, please let us know, and we will handle it accordingly.

Thank you very much for your attention to this matter. We look forward to hearing from you soon and potentially establishing a fruitful partnership.

Best regards,

Márcio de Holanda Meireles Viana

Núcleo de Gestão da Produção

NGPROD/SEGRAF – Senado Federal

Tel: (61) 3303-4126



De: wangdongmei@hxcpcchina.com
Para: [Márcio de Holanda Meireles Viana](#)
Cc: [Fabrício Ferrão Araújo](#); [SEMAIN - Serviço de Manutenção Industrial](#); [COPEL - Licitações](#); hxcpcchina@gmail.com
Assunto: Re: Request for Technical Literature: CP DIGITAL 78/4KLL-F Equipment
Data: quarta-feira, 8 de maio de 2024 23:38:53
Anexos: [Manual CP Digital Automatic Folding Machine.pdf](#)

Some people who received this message don't often get email from wangdongmei@hxcpcchina.com. [Learn why this is important](#)

Hello Márcio,

Thanks for your E-mail.

Pls kindly find more info. by PDF file of CP DIGITAL 78/4KLL-F equipment.

Have a nice day.

Doris

Sales Manager

008613412189302

<https://hxcpcpps.com/>



Making the difficult things easy !!!

----- Original -----

Please check our [E-Catalog](#)
or you'd like to connect with us by [WhatsApp](#)



----- Forwarded message -----

发件人: **Márcio de Holanda Meireles Viana** <marcio.meireles@senado.leg.br>

Date: 2024年4月30日周二 09:19

Subject: Request for Technical Literature: CP DIGITAL 78/4KLL-F Equipment

To: hxcpcchina@gmail.com <hxcpcchina@gmail.com>

Cc: Fabrício Ferrão Araújo <f.araujo@senado.leg.br>, SEMAIN - Serviço de Manutenção Industrial <semain@senado.leg.br>, COPEL - Licitações <licita@senado.leg.br>

Dear HXCP representative,

I am writing to inquire about obtaining technical literature for your CP Automatic Digital Folding Machine 78/4KLL-F equipment.

I would greatly appreciate any detailed documentation you could provide regarding its specifications, capabilities, and operational procedures.

Specifically, we are interested in learning more about the features and functionalities of the CP DIGITAL 78/4KLL-F, including its compatibility with various paper weights and sizes, its folding capabilities, and the language options available for the machine's interface.

Could you please provide us with electronic copies of any relevant technical brochures, manuals, or guides pertaining to the CP DIGITAL 78/4KLL-F equipment? Additionally, if there are any instructional videos or demonstrations available, we would find those immensely helpful in our decision-making process.

If there are any costs associated with accessing this documentation, please let us know, and we will handle it accordingly.

Thank you very much for your attention to this matter. We look forward to hearing from you soon and potentially establishing a fruitful partnership.

Best regards,

Márcio de Holanda Meireles Viana

Núcleo de Gestão da Produção
NGPROD/SEGRAF – Senado Federal
Tel: (61) 3303-4126





Machine Parameter

CP DIGITAL 66/4KL-F		CP DIGITAL 66/4KL-F	
Max. sheet size	660×1040mm	Power	8.5kW
Min. sheet size	200×150mm	Dimensions	4800×1510mm(L*W)
Paper Thickness	40-210gsm	Weight	2200kg
Max. Speed	210m/min	Stack Height	0-1200mm
CP DIGITAL 78/4KLL-F		CP DIGITAL 78/4KLL-F	
Max. sheet size	780×1140mm	Power	8.5kW
Min. sheet size	200×150mm	Dimensions	4800×1630mm(L*W)
Paper Thickness	40-210gsm	Weight	2300kg
Max. Speed	210m/min	Stack Height	0-1200mm
CP DIGITAL 80/4KLL-F		CP DIGITAL 80/4KLL-F	
Max. sheet size	800×1200mm	Power	8.5kW
Min. sheet size	200×150mm	Dimensions	4800×1650mm(L*W)
Paper Thickness	40-210gsm	Weight	2400kg
Max. Speed	210m/min	Stack Height	0-1200mm

Full Name

E-mail

Phone Number

☐ Dealer
 ☐ End User

Your Message

Send

✉ hxcpcchina@gmail.com

De: [Márcio de Holanda Meireles Viana](#)
Para: info@bindex.cn
Cc: [Fabrício Ferrão Araújo](#); [SEMAIN - Serviço de Manutenção Industrial](#); [COPEL - Licitações](#)
Assunto: Request for Technical Literature: QSZ100s THREE KNIFE TRIMMER
Data: segunda-feira, 29 de abril de 2024 22:25:00

Dear Bindex representative,

I am writing to inquire about obtaining technical literature for your QSZ100s THREE KNIFE TRIMMER.

I would greatly appreciate any detailed documentation you could provide regarding its specifications, capabilities, and operational procedures.

Specifically, we are interested in learning more about the features and functionalities of the QSZ100s THREE KNIFE TRIMMER, including its compatibility with various paper weights and sizes, its capabilities, and the language options available for the machine's interface.

Could you please provide us with electronic copies of any relevant technical brochures, manuals, or guides pertaining to the QSZ100s THREE KNIFE TRIMMER? Additionally, if there are any instructional videos or demonstrations available, we would find those immensely helpful in our decision-making process.

If there are any costs associated with accessing this documentation, please let us know, and we will handle it accordingly.

Thank you very much for your attention to this matter. We look forward to hearing from you soon and potentially establishing a fruitful partnership.

Best regards,

Márcio de Holanda Meireles Viana

Núcleo de Gestão da Produção

NGPROD/SEGRAF – Senado Federal

Tel: (61) 3303-4126

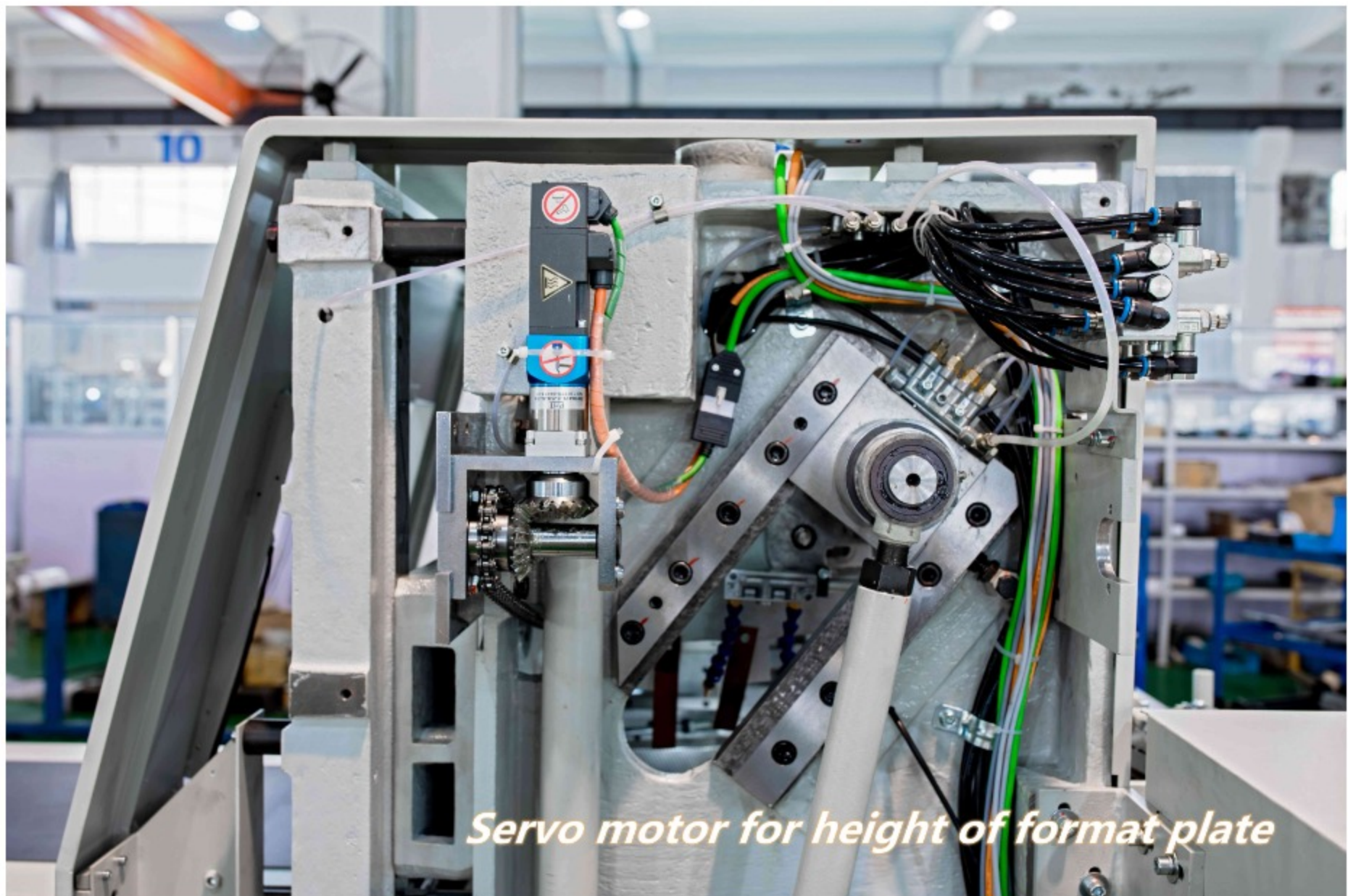




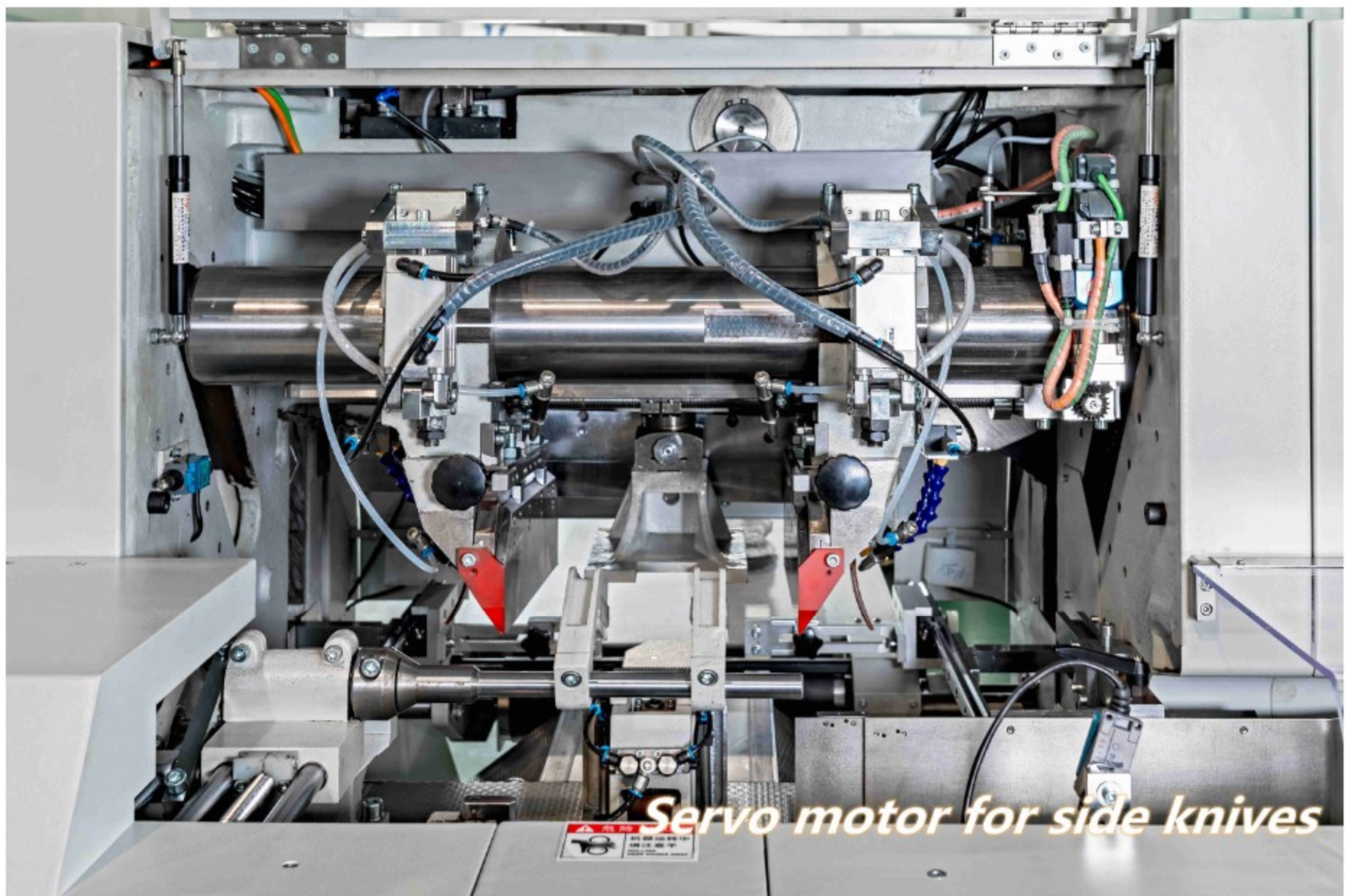
QSZ100s THREE KNIFE TRIMMER

Technical Features

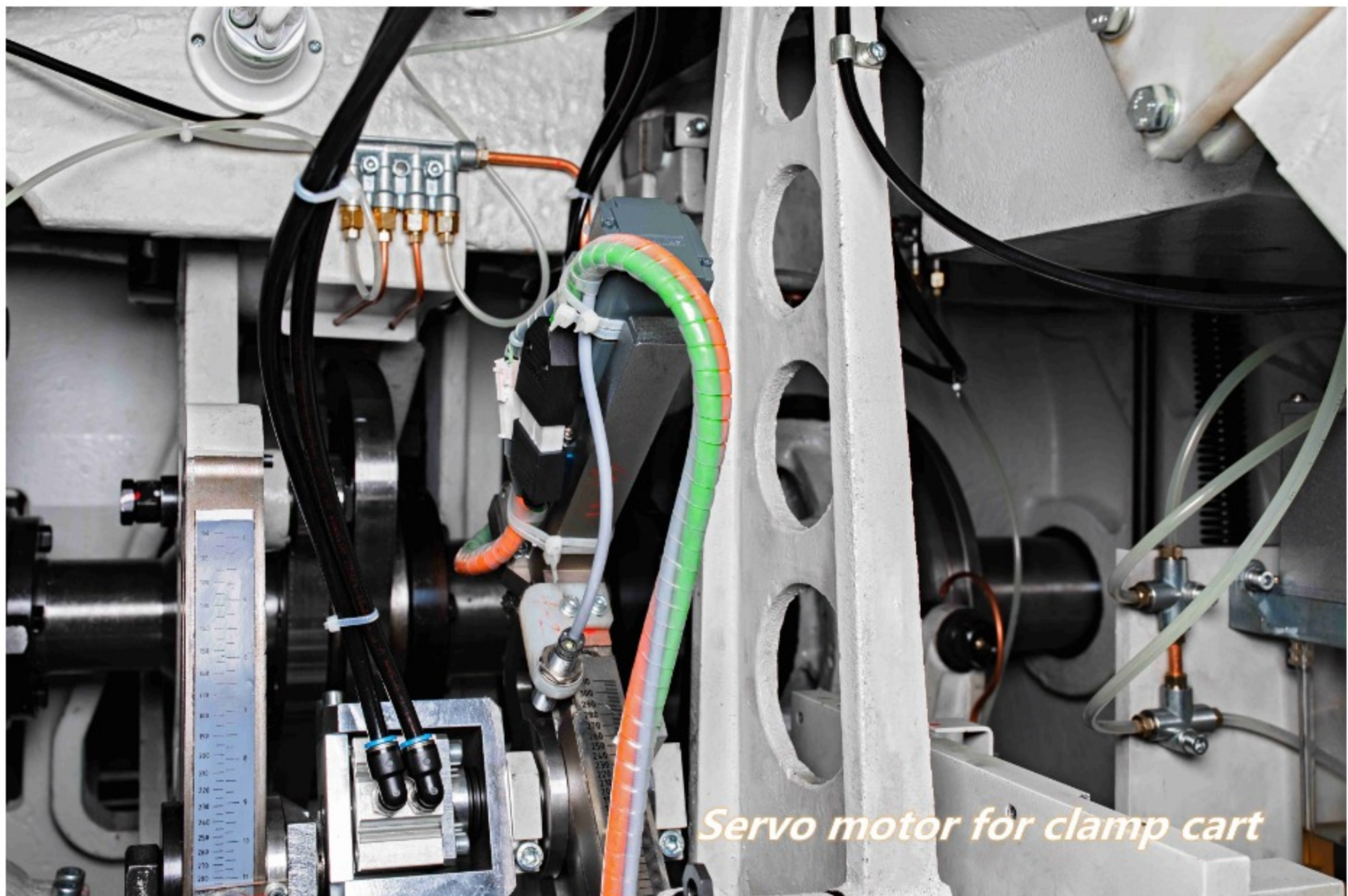
- Stand-alone Machine that could be connected to the perfect binding line.
- Automatic process of belt feeding, position fixing, clamping, pushing, trimming and collecting.
- Integral casting and strong rigidity, ensuring high trimming accuracy.
- Cutting lubrication device ensure the smooth cutting.
- PLC control and stepless-speed control.
- Totally enclosed machine, safe and low noise.
- Automatic clamping for format plate holder and cutting table.
- Automatic make ready on three positions: 1:side knives; 2:pressing unit; 3:booking pushing unit.



Servo motor for height of format plate



Servo motor for side knives



Servo motor for clamp cart

SPECIFICATION

Max untrimmed Size	410*310mm
Min untrimmed Size	115*95mm
Max Finished Size	400*300mm
Min Finished Size	110*90mm
Max Pile Height	≤100mm
Min Cutting Height	3mm
Working Speed	15-50times/min
Main power	6.1kw
Net weight	4300kg
Overall dimensions(L×W×H)	3600*2430*1750mm

Contact us

Name:

Email:

Tel:

Company:

Country:

*Message:

Submit

NAVIGATION

HOME
PRODUCTS
ABOUT US
NEWS
VIDEO
CONTACT US

PRODUCT

PERFECT BINDING LINE
DIGITAL PERFECT BINDER
THREE KNIFE TRIMMER
OTHER POST PRESS MACHINE
BINDEX CLOUD
WOHLENBERG
AUTOMATIC PAPER BAG MAKING MACHINE

CONTACT

Email: info@bindex.cn
Tel: +86-573-85860000
Fax: +86-573-85860889
Address: No.108,Huanggu Avenue, Pinghu,Zhejiang,China
Website: www.bindex-group.com