

RELATÓRIO DE ENSAIO N.0347230.1

Solicitante:	Fino Sabor Indústria e Comércio Ltda	Orçamento:	67688.2
Endereço:	Av. Aberto Vieira Romão - 1045 Bairro: Distrito Industrial	Amostra:	015864/2023
Município/UF:	Alfenas / MG	CEP:	3713000
Tel.:		Fax:	
Produto/Amostra:	Café Torrado e moído Superior - Vácuo Puro - Marca: Fino Sabor		
Coleta:	-	Lote:	-
Resp.Coleta:	Cliente	Coletor:	-
Recebimento:	09/06/2023 17: 27: 00	Início Ensaio:	14/06/2023
		Final Ensaio:	20/06/2023
Obs.:		Remessa:	20/06/2023

RESULTADOS FÍSICO QUÍMICOS

Ensaio	Resultado	Incerteza	Unidade	Referência
Umidade LQ <0,30 g/100g)	1,68	± 0,02	g/100g	AOAC Official Methods of Analysis. Method 968.11. 21st ed. 2019.

Legenda: LQ - Limite de Quantificação / VR - Valor de Referência / NA - Não Aplicável

Ressalva:

- NA

Dados Fornecidos pelo Cliente:

- NA

Informações para Avaliação da Conformidade:

- Em atendimento a uma obrigatoriedade por legislação vigente, órgão competente ou requisição do cliente, os valores de incerteza de medição, VMP (Valores Máximos ou Mínimos Permitidos) e declaração de conformidade estão demonstrados no relatório de ensaio, de acordo com a solicitação realizada.

Considerações Finais:

- Este resultado é restrito para a amostra ensaiada.
- Amostragem e envio da amostra realizados pelo cliente.
- Ensaios realizados na amostra conforme recebida pelo laboratório.
- Os resultados expressos representam com veracidade as informações dos dados brutos gerados nos ensaios.
- Resultados emitidos como "<LQ" significam que o valor emitido como resultado está abaixo do limite de quantificação do método.
- Este relatório de ensaio não pode ser reproduzido sem a prévia autorização do Laboratório CETAL, exceto se reproduzido na íntegra.
- O laboratório CETAL não considera a incerteza de medição para a emissão de resultados de ensaios. Caso haja prescrição de uma legislação ou órgão competente para demonstração desse valor no relatório de ensaio, o CETAL irá apresentar em colunas separadas do resultado do ensaio a incerteza de medição e informações sobre VMP (Valores Máximos ou Mínimos Permitidos), além de uma declaração de conformidade do resultado com a legislação vigente no campo "Interpretação de Resultados", onde o valor de incerteza de medição obrigatoriamente será considerado (somado ou subtraído do resultado obtido no ensaio), pois, pode interferir na avaliação final da conformidade. Em ausência de obrigatoriedade de inserção das informações, o cliente poderá optar pela inclusão dos valores de incerteza, VMP (Valores Máximos ou Mínimos Permitidos) e declaração de conformidade, porém, apenas a incerteza de medição poderá ser apresentada sem os valores de VMP (Valores Máximos ou Mínimos Permitidos) e declaração de conformidade, que estarão disponíveis para aplicação de acordo com os critérios do cliente.

RELATÓRIO DE ENSAIO N.0347230.1

Solicitante:	Fino Sabor Indústria e Comércio Ltda			Orçamento:	67688.2
Endereço:	Av. Aberto Vieira Romão - 1045 Bairro: Distrito Industrial			Amostra:	015864/2023
Município/UF:	Alfenas / MG			CEP:	3713000
Tel.:				Fax:	
Produto/Amostra:	Café Torrado e moído Superior - Vácuo Puro - Marca: Fino Sabor				
Coleta:	-	Lote:	-	Fabricação:	05/06/2023
Resp.Coleta:	Cliente	Coletor:	-	Validade:	05/12/2024
Recebimento:	09/06/2023 17:27:00	Início Ensaio:	14/06/2023	Final Ensaio:	20/06/2023
				Remessa:	20/06/2023
Obs.:					

RESULTADOS FÍSICO QUÍMICOS**Aprovado por:** ADRIANA HITOMI MATSUDA - CRQ 16219 F - GERENTE TÉCNICA

Código de Validação: ae3fc666e512b05872c60a7bf6b49a43. A verificação deste Relatório de Ensaio poderá ser realizada através endereço "<http://labonline.cetal.com.br:8888>", selecionando a opção "Validar Relatório".